

# CAMPUS® Datenblatt

PLEXIGLAS® Satinice df21 8N - PMMA  
Evonik Industries AG



## Produkttext

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® Satinice df21 8N ist eine diffus lichtstreuende Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® 8N.

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® Satinice df21 8N sind:

- gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

### Beispiele:

Displays, Backlight-Units

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Satinice df21 8N kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Satinice df Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

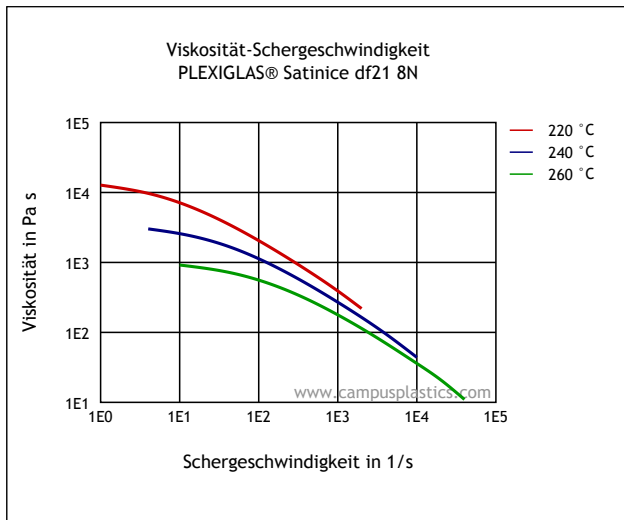
Rheologische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Schmelzevolumenrate, MVR	2.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	230	°C	ISO 1133
Belastung	3.8	kg	ISO 1133
Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	3300	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	71	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	111	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	103	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50°C/h 50N	109	°C	ISO 306

**PLEXIGLAS® Satinice df21 8N - PMMA**  
**Evonik Industries AG**

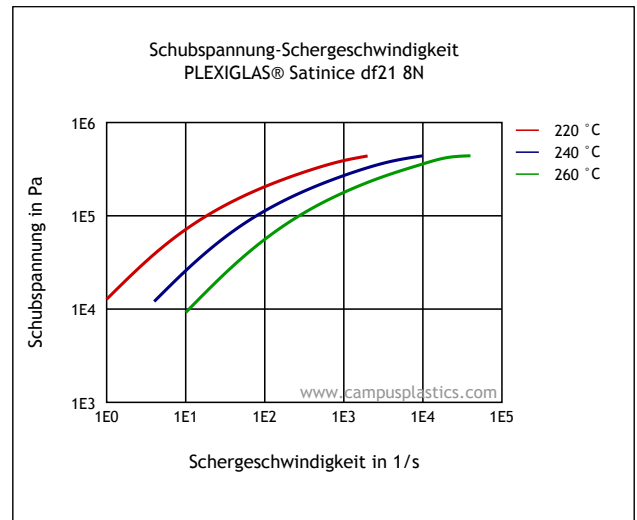
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	63	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E13	Ohm	IEC 60093
<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Dichte	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Materialspezifische Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Lichttransmissionsgrad	87	%	ISO 13468-1, -2
<b>Probekörperherstellbedingungen</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Spritzgießen Massetemperatur	248	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	69	°C	ISO 10724
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	195	mm/s	ISO 294

**Diagramme**

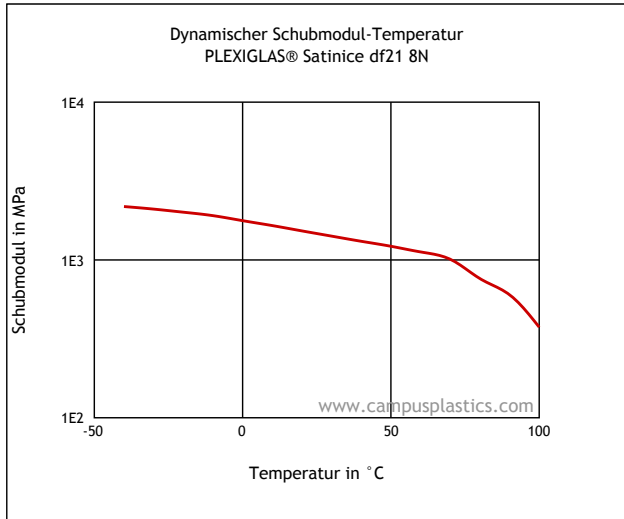
**Viskosität-Schergeschwindigkeit**



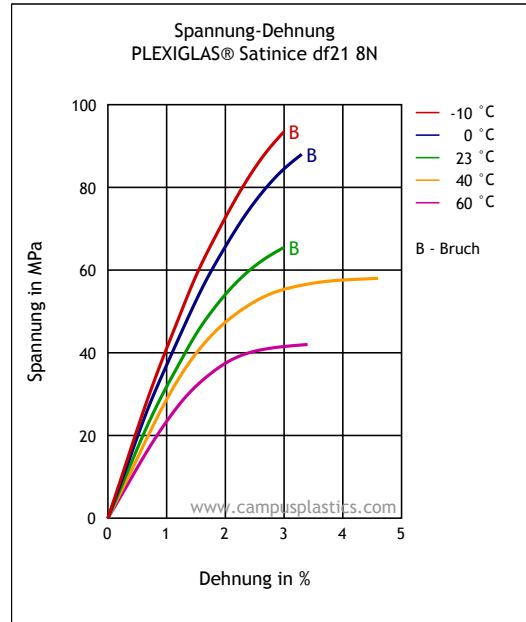
**Schubspannung-Schergeschwindigkeit**



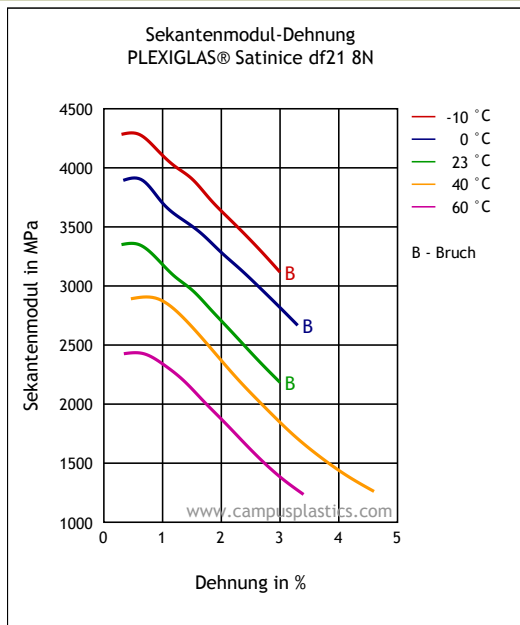
**Dynamischer Schubmodul-Temperatur**



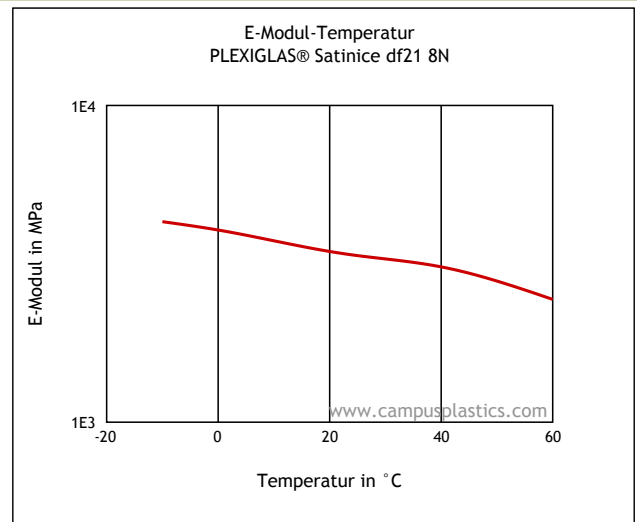
**Spannung-Dehnung**



**Sekantenmodul-Dehnung**



**E-Modul-Temperatur**



**Merkmale**

**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Granulat

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Belichtung, stabilisiert/stabil Bewitterung

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**PLEXIGLAS® Satinice df21 8N - PMMA**  
**Evonik Industries AG**

**Additive**

Entformungshilfsmittel

**Weitere Informationen**

**Spritzgießen**

**VORBEHANDLUNG**

Vortrocknungstemperatur: max. 95 °C

Vortrocknungsdauer im Trockenlufttrockner: 2 - 3 h

**VERARBEITUNGSVERFAHREN**

Massetemperatur: 220 - 260 °C

Werkzeugtemperatur: 60 - 90 °C

**Chemikalienbeständigkeit**

**Säuren**

- ☺ Essigsäure (5 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Milchsäure (10 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23 °C)

**Basen**

- ☺ Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23 °C)

**Kohlenwasserstoffe**

- ☺ n-Hexan (23 °C)
- ☺ Iso-Oktan (23 °C)

**Standard Treibstoff**

- ☺ Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23 °C)
- ☺ Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23 °C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23 °C)

**Salzlösungen**

- ☺ Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23 °C)

**Andere**

- ☺ Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23 °C)
- ☺ Wasser (23 °C)

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen.  
Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Sollten Sie weitere Fragen bezüglich Materialverhalten/Materialeigenschaften haben, setzen Sie sich bitte mit uns unter folgender Adresse in Verbindung:

für PA: Evonik Resource Efficiency GmbH  
RE-HP-IM-TAQ-PT  
Gebäude 1227 / PB 16  
D-45764 Marl  
Phone: +49-(0)2365/49-2720  
Fax: +49-(0)2365/49-2070

**PLEXIGLAS® Satinice df21 8N - PMMA**  
**Evonik Industries AG**

E-Mail: [campusplastics@evonik.com](mailto:campusplastics@evonik.com)

für PMMA: Evonik Performance Materials GmbH  
Marketing / Campus  
Kirschenallee  
D-64293 Darmstadt  
Germany  
Phone: +49 - (0) 61 51 / 18-47 11  
Fax: +49 - (0) 61 51 / 18-31 77  
E-Mail: [campusplastics@evonik.com](mailto:campusplastics@evonik.com)

Internet: <http://www.plexiglas-polymers.de>

® = eingetragene Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt.  
CYROLITE® und XT® polymer sind registrierte Marken der Evonik Cyro LLC, USA.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik ist ein weltweiter Hersteller von PMMA-Produkten, die unter der registrierten Marke PLEXIGLAS® auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent vertrieben werden und unter der Marke ACRYLITE® auf dem amerikanischen Kontinent.

Änderung des Lieferprogrammes oder der technischen Daten vorbehalten.